

BFS Betonfertigteilesysteme GmbH, 89143 Blaubeuren, Niemcy

Od lokalnego dostawcy do globalnego gracza

Gdy spojrzysz na wspólną dwunastoipółletnią historię sukcesu firmy BFS Betonfertigteilesysteme GmbH i grupy Casagrande, to zaiste jest powód do świętowania. Wprawdzie historia przedsiębiorstwa BFS GmbH nie jest jeszcze zbyt długa, ale już teraz pełna sukcesów. Powstało ono w 1980 roku, jeszcze jako firma Baumgärnter. Kiedy przed dwunastoma i pół laty włoska grupa Casagrande nabyła przedsiębiorstwo z Blaubeuren, rozpoczęła się owocna współpraca między producentem wirowanych pali żelbetonowych i rur ciśnieniowych z Włoch i ekspertem w dziedzinie linii do produkcji wysokiej jakości prefabrykatów betonowych z południowych Niemiec. Sukces jest widoczny, jako że „w ostatnich latach firmie BFS, dzięki maszynom i zawartym w nich innowacjom, udało się ugruntować własną pozycję na rynku międzynarodowym jako lider technologii, a także zwiększyć czterokrotnie udział w rynku” – stwierdza z zadowoleniem Daniel Bühler, jeden z dyrektorów zarządzających.

Klienci z Europy, Chin, USA, południowo-wschodniej Azji, Australii, Rosji i Afryki stawiają na rozwiązania firmy BFS – począwszy od pierwszej porady dotyczącej opracowania, konstrukcji i wykonania maszyn aż po rozruch i serwis posprzedażowy; firma BFS oferuje szeroki wachlarz usług. „Nie tylko mówimy o dobrym serwisie, także go zapewniamy” – podkreśla Bühler. To, co wydaje się być sloganem reklamowym, stanowi część filozofii firmy i jest codziennie realizowane. Giel Janssen, jeden z pięciu kierowników sprzedaży na poszczególne obszary, kontynuuje: „Niezależnie od naszego zorientowania na klienta, praca w BFS i współpraca z naszymi partnerami przebiega pod znakiem szacunku, fair play i pracy zespołowej”.

Rozszerzenie oferty

Spółka-matka, Casagrande, po przejęciu firmy BFS przekazała w jej ręce swoją cieszącą się renomą na całym świecie produkcję sprężonych rur ciśnieniowych. Jednak na firmę BFS przeszła nie tylko odnosząca sukcesy oferta, ale także pięćdziesięcioletnie doświadczenie w produkcji metodą zagęszczania przez wirowanie i metodą betonowania monolitycznego osadzanych cylindrycznych rur stalowych. Ponadto firma BFS przejęła produkcję słupów i pali wirowanych,



Sprężone pale wykonane w kompletnie wyposażonym zakładzie produkującym pale wirowane firmy BFS.

wanych, którą dalej z powodzeniem prowadzi, podobnie jak stale rozwija nowe technologie i rozszerza paletę produktów.

Projekty każdej wielkości

Według Janssena firma BFS ma dokładnie taką wielkość, jaka pozwala jej realizować zarówno duże, jak i małe projekty. Wszystkie linie produkcyjne wyróżniają się wydajnością, ekonomicznością, przyjazną obsługą oraz długą żywotnością. W listopadzie 2015 roku firma BFS dostarczyła maszynę typu Universal klientowi z Indonezji, który produkuje głównie pale, ale także wyroby takie jak ramy z profili w kształcie litery „U” (kanaty ściekowe w kształcie litery U) oraz profile o przekroju prostokątnym (przepusty skrzynkowe) na potrzeby gospodarki ściekami. Przedsiębiorstwo zdecydowało się na ten system, ponieważ jego uniwersalna koncepcja pozwala na ciągłą rozbudowę w miarę rosnących potrzeb. Ponieważ system Universal pracuje „na posadzce”, do jego instalacji niezbędne były jedynie niewielkie prace fundamentowe.

Na linii Universal przedsiębiorstwo produkuje ramy o przekroju „U” oraz przepusty skrzynkowe o wymiarach od 300 do 1200 mm i długości do 1200 mm. Ramy o wymiarach do 400 mm x 500 mm x 1200 mm są wytwarzane w produkcji dwustanowi-



Maszyna Universal produkuje w Indonezji małe przepusty skrzynkowe i tzw. kanaty ściekowe w kształcie litery U.

skowej. „Specjalnie dla tego klienta opracowaliśmy proces rozformowywania prowadzonego tak, aby nie dochodziło do przesunięcia środka ciężkości, co mogłoby spowodować uszkodzenie profili „U” – tłumaczy Rainer Straub, kierownik regionalny w firmie BFS i kierownik projektu. Maszyna porusza się liniowo od stanowisk produkcji do stanowiska rozformowywania. Obecnie proces ten odbywa się półautomatycznie, ale w każdej chwili można go w pełni zautomatyzować, co skutkowałoby skróceniem czasu produkcji.

Za pomocą przenośników łańcuchowych i układaczy można także stopniowo automatyzować oddzielne stanowisko przygotowywania podkładu dolnego i zbrojenia. „Dzięki krótkim cyklom za pomocą tego małego urządzenia w ciągu godziny można wyprodukować zdumiewająco dużo produktów” – mówi Straub.

Wielkie rozwiązanie: Jumbo Duo R i Souveraen

Czy będą to rury betonowe, czy żelbetonowe, kręgi, okrągłe lub prostokątne studzienki specjalne czy też przepusty skrzynkowe – maszyna do produkcji rur Jumbo Duo R może zrobić prawie wszystko. Firma BFS dostosowuje ją mianowicie dokładnie do życzeń i potrzeb klientów, na przykład



Produkcja sprężonych rur ciśnieniowych metodą zagęszczania przez wirowanie.



Maszyna Jumbo Duo do produkcji rur, elementów studzienek i przepustów skrzynkowych.



Plac składowy zakładu produkującego rury i studzienki z wykorzystaniem maszyn Souveraen i Jumbo Duo.

firmy Ruskon Betoni. To przedsiębiorstwo z siedzibą w fińskim mieście Hollola eksploatuje jedną maszynę Jumbo Duo R i jedną Souveraen. Za pomocą Jumbo Duo R firma Ruskon Betoni na dwóch stanowiskach roboczych może wytwarzać produkty o maksymalnej średnicy 3000 mm i przepusty skrzynkowe o wymiarach do 2500 mm x 2500 mm, wysokość konstrukcyjna wszystkich tych elementów może wynosić do 2500 mm. Maksymalne wymiary produktów z maszyny Jumbo to DN4000 i długość 4000 mm.

Linia umożliwia ciągłą produkcję, ponieważ dzięki dwóm stanowiskom unika się przestoju maszyny: na jednym odbywa się produkcja, podczas gdy na drugim następuje rozformowywanie. Tak więc na tej samej zmianie można jednocześnie produkować rury o różnych średnicach bądź rury i przepusty skrzynkowe. „W ten sposób maszyna jest jeszcze bardziej wydajna” – wyjaśnia Klaus Müller, dyrektor zarządzający w firmie BFS.

Souveraen

Oprócz Jumbo Duo R firma Ruskon Betoni uruchomiła maszynę z głowicą rolkową typu Souveraen ze sprawdzonym od wielu lat napędem wału głównego silnikiem elektrycznym. Za pomocą tej maszyny można

produkować rury betonowe i żelbetowe, rury ze stopką i rury przeciskowe oraz inne zgodne z międzynarodowymi normami rury o średnicach nominalnych od DN225 do DN1400 i długościach konstrukcyjnych do 3000 mm. Maksymalne wymiary rur, jakie można produkować za pomocą maszyny Souveraen to DN 1800 i długość 6000 mm. Souveraen zapewnia bardzo wysoką jakość wyrobów przy minimalnym wkładzie personelu, ponieważ, dzięki automatyzacji i sterowaniu komputerowemu produkcji, do jej obsługi potrzebny jest tylko jeden pracownik. Dla każdego typu rur można zapie-



Wysokowydajna maszyna Souveraen do rur dla systemów kanalizacji i rur ciśnieniowych z płaszczem stalowym o średnicach DN 225 – DN 1800.

ścić wszystkie parametry maszyny, co zapewnia stałą jakość wyrobów. Zmiany personelu obsługującego nie mają wpływu na jakość produktów.

Capitan – wszystko z jednej formy

Capitan jest maszyną opracowaną i wprowadzoną na rynek przez firmę BFS. Może ona produkować w jednej formie monolityczne podstawy studzienek o bardzo gładkiej powierzchni, różnych średnicach kinety, kątach nachylenia oraz dopływach i odpływach na różnej wysokości. System umożliwia klientom firmy BFS produkcję nie tylko standardowych wyrobów, ale także korzystną z punktu widzenia kosztów realizację indywidualnych życzeń. „Jestem w branży betonowej od trzydziestu lat i muszę uczciwie powiedzieć, że ten niewiarygodny system zrewolucjonizował produkcję podstaw stu-



Zabezpieczona w powłokę ochronną kineta monolitycznej podstawy studzienki wyprodukowana za pomocą maszyny Capitan plus Strato.

dzienek. Capitan – the game changer” – zachwyca się Marc Omelianiec, dyrektor zarządzający w firmie Langeley Concrete Group z kanadyjskiej Kolumbii Brytyjskiej.

Mammut – już nazwa mówi za siebie

Stół wibracyjny Mammut 8668, dostarczony na początku tego roku do Indonezji przez firmę BFS, to wersja specjalna. Ma wymiary 8600 mm x 6800 mm i jest przeznaczony do produkcji wielkowskrajowych przepustów skrzynkowych. Za jego pomocą można wytwarzać elementy o wymiarach do 6850 mm x 5200 mm, wysokości konstrukcyjnej 1200 mm i masie do 35 t. Generalnie można też osiągnąć większe wysokości. „Niesamowita siła i wielkość tego typu maszyn jest naprawdę imponująca; nazwa Mammut idealnie do nich pasuje. To największy stół wibracyjny, jaki kiedykolwiek zaprojektowaliśmy i zbudowaliśmy” – podkreśla Rainer Straub.



Przykład przepustu skrzynkowego wykonanego na wielkowskrajowym stole wibracyjnym Mammut.



Produkcja przepustów skrzynkowych i dużych podstaw studzienek na stole wibracyjnym Mammut.

Atlantic – maszyna do produkcji rur betonowych

Atlantic to wszechstronny automat do produkcji najróżniejszych elementów betonowych – dużych, małych, okrągłych i kątowych. Optymalna jakość wyrobów, wysoka dzienna wydajność produkcyjna i łatwe przemieszczanie to kolejne zalety tego urządzenia. Konkretnie chodzi o to, że produkty są lepiej zagęszczane. „Ogólnie wiadomo, że niemieckie urządzenia należą do najlepszych na świecie. Jakość maszyn firmy BFS jest nie do pobicia” – zachwyca się Jason Laehy, odpowiedzialny za dział techniczny firmy Galvin Concrete & Sheet-metal. Ponadto maszyna zajmuje niewiele miejsca. Ponieważ wymagania co do wymiarów produktu można wprowadzić poprzez wciśnięcie guzika, adaptacja do nowego zadania produkcyjnego jest szybka i nieskomplikowana. „Na maszynie Atlantic nasi klienci są w stanie jednego dnia pracować z dwiema formami różnej wielkości. Dzięki temu w bardziej elastyczny sposób mogą reagować na potrzeby rynku” – wyjaśnia Volker Nusser, dyrektor sprzedaży w firmie BFS.



Produkcja elementów studzienek za pomocą maszyny Atlantic wraz z transportem podkładów dolnych.

Nic nie zostaje po starym

Dokąd zmierzają trendy? Firma BFS już od lat obserwuje w przedsiębiorstwach globalny trend ku coraz częstszemu stosowaniu dużych przepustów skrzynkowych i kanałów ściekowych w kształcie litery U. W porę zareagowano na to opracowaniem maszyn typu Mammut. „Dysponując tym wytrzymałym urządzeniem, nasi klienci są w stanie wydajnie produkować duże, ciężkie wyroby” – mówi Müller. Profile są wykorzystywane nie tylko w instalacjach kanalizacyjnych, lecz także jako mniejsze przepusty pod jezdniami, na przykład w USA. Ponadto w krajach o niewielkiej ilości opadów służą jako zbiorniki wody opadowej oraz jako kanały instalacyjne, w których układane są rury kanalizacyjne, przewody gazowe i elektryczne oraz kable telekomunikacyjne, co umożliwia ich naprawy i konserwację pod ziemią.

Absolutna szczelność: rura Ecoresist-Liner

Duży potencjał rynkowy posiada także opracowana przez producenta rur betonowych Finger Beton rura Ecoresist. Firma BFS wprowadziła na rynek opracowany przez siebie system umożliwiający ekonomiczną produkcję takich rur w dużych seriach. Linia składa się zasadniczo z maszyny z głowicą rolkową do produkcji rur betonowych oraz urządzenia do wprasowywania okładziny wewnętrznej. Wewnątrz rury systemowe Ecoresist Liner wyłożone są okładziną z odpornego na korozję materiału polimerowego. „Rury są bezpiecznie otulone nośnym i odpornym na zginanie zbrojonym płasz-



Innowacyjny system BFS - Ecoresist zapewnia wydajną produkcję rur betonowych z okładziną wewnętrzną.

czem betonowym. Polimerowe bosc końce i kielichy gwarantują dokładne dopasowanie, odporność na obciążenia ścinające i łatwy montaż podczas budowy rurociągów” – tłumaczy Klaus Müller.

Wprasowywaną okładzinę można bez trudności zintegrować z istniejącą produkcją rur stosując metodę głowicy rolkowej. Maszyna z głowicą rolkową Souverain z dołączonym urządzeniem wprasującym Ecoresist osiąga w przybliżeniu taką samą wydajność jak w normalnej produkcji rur. Ponadto jest ona kompatybilna ze wszystkimi rozpowszechnionymi systemami, zajmuje mało miejsca, a jej zakup nie wymaga zbyt dużych nakładów finansowych. Jak wszystkie urządzenia firmy BFS, także i to jest proste i przyjazne w obsłudze. Pracownicy, którzy zwykle produkują rury żelbetowe, mogą też wytwarzać rury Ecoresist. „Dla producentów rur żelbetowych to dobry powód, aby zdecydować się na wejście w ten przyszłościowy i innowacyjny biznes i zdobywać nowych klientów” – uważa Janssen.

Na światowych targach maszyn budowlanych

Firma BFS zamierza pozyskiwać klientów również na tegorocznych targach bauma, na których jak zwykle będzie obecna. Oprócz innowacyjnych rur Ecoresist Liner przedsiębiorstwo zaprezentuje kompletną ofertę produktów i usług, do której należy także urządzenie Slab-Flex. Ta automatyczna linia typu Wet Cast służy do produkcji płyt tarasowych i stopni, ogrodzeń, zbiorników, słupów i okładzin ściennych o wyglądzie kamienia naturalnego, jednak wykonanych z betonu oraz w cenie betonu. „Wręcz z każdą skonstruowaną i uruchomioną przez nas maszyną nasza obecność na rynku staje się coraz bardziej widoczna. Dzięki rekomendacjom naszych klientów nie tylko stajemy się coraz bardziej znani, ale również wzrasta zaufanie rynku” – podsumowuje Janssen. Cel przedsiębiorstwa ze Szwabii jest jasno określony: wzrost dzięki innowacjom, niezawodności i zaufaniu klientów.

WIĘCEJ INFORMACJI



BFS Betonfertigteilsysteme GmbH
Dr.-Georg-Spohn-Str. 31
89143 Blaubeuren, Niemcy
T +49 7344 96030 · F +49 7344 4710
info.bfs@casagrandegroup.com · www.bfs-casagrande.de